

## Unterrichtsplan 2012/13 - MFW12

Fach	LF (Std.)	Lehrer	1.Woche	2.Woche	3.Woche	4.Woche	5.Woche	6.Woche	7.Woche	8.Woche	9.Woche	10.Woche	11.Woche	12.Woche	SA / Ex
<b>Instandhaltung</b>	LF 13 12 h	3  3  2+2 2	<b>Funktionsanalyse von Spritzgießwerkzeugen:</b> Zeichnungsanalyse, Bauform, Montage, Demontage, Arbeitsplanung, Berechnung, Werkstoffe, Normalien												
			<b>Schadensanalyse:</b> Instandhaltung nach Vorgaben, Ersatzteilbeschaffung, Entsorgungsvorschriften; Festigkeitsberechnung (Wdh. Zug, Druck); Flächenpressung, Scherung, Biegung, Auflagerberechnung Verschleißursachen, -formen, Maßnahmen gg. Verschleiß; Brucharten, -ursachen, Maßnahmen gg. Bruch												
			<b>Steuerungstechnik</b> Elektropneumatik: Schaltplan, Stromlaufplan, Funktionsdiagramme												
<b>Fertigungstechnik</b>	LF 14c 4 h	4	<b>Formentechnik</b> Spritzgießmaschine, Spritzdruck, Druckaufbau, Spritzgießzyklus, Bauformen, Benennungen ( ), Schwindung Toleranzen, Ausformungsschrägen, Zuhaltkraft, Angussysteme, Temperiersysteme, Entformungssysteme, Heißkanalsysteme, Fehler an Spritzgießteilen (Arten, Ursachen, Behebung), Gestaltungsrichtlinien für Spritzgießteile (VDI )												
	LF 15c 5 h		<b>Stanz- u. Umformtechnik</b> Scher- und Keilschneiden Werkzeugarten Einflussgrößen beim Scherschneiden, Tiefziehen Normalien												
	LF 16c 2 h		<b>Vorrichtungen</b>												
<b>Rechnergestützte Fertigung</b>	LF 12 5 h	3+2	<b>CNC</b> Wdh. Fräsen Programmierung u. Fertigung von Drehteilen; Zyklen, Unterprogramme Grafik-Programmierung (BOSCH) <b>CAD/CAM</b> – Systeme												

Σ 28 h geteilt: 8 h